



GM1 +R13 PERFORMANCES DATA

Nominal displ./cilindrata nominale		700	910	1050	1225	1400	1540	1750	2100
Total displ./cilindrata totale	cc/rev	693	903	1078	1204	1407	1547	1701	2030
Reduction ratio/rapporto di riduzione		1:7							
Peak pressure/pressione di picco	bar	350	350	350	300	300	280	250	210
Cont.output torque/coppia cont.	Nm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Peak output torque/coppia di picco	Nm	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
Cont.output speed/velocita continua	rpm	80	80	80	80	80	80	80	80
Peak power/potenza di picco	kW	48							

Approximate weight: 55 Kg (F10 brake kg.12)
 Motor casing oil capacity: 1 lt Gearbox 3 lt
 Max. casing pressure: 1 bar continuous
 5 Bar Peak
 Max.speed to be revised according to distributor's and valves' flow capability.
 For higher pressure pls consult sai tech. Dept.

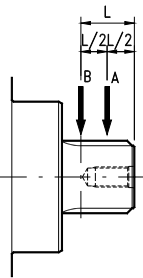
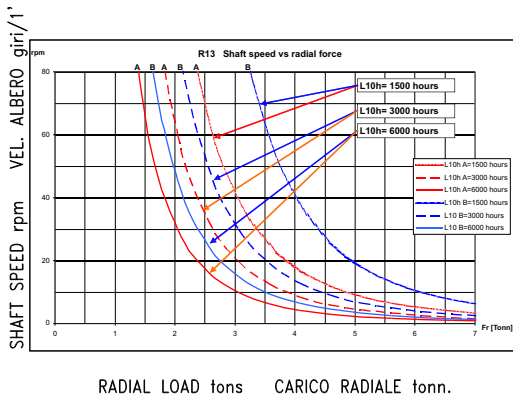
Peso approssimato: 55 Kg (Freno F10 kg.12)
 Capacità olio del corpo motore: 1 lt Riduttore 3 lt.
 Max.pressione in carcassa: 1 bar Continuo
 5 bar Picco
 Velocità massima da adattare alla portata del distributore e delle valvole.
 Per pressione più elevate consultare l'uff. Tecnico SAI

Product components

- R13 gearbox
- GM1 Hydraulic motor series
- standard fitting D40 distributor
- F10 Hydraulic-negative-disc-multi-disc parking/emergency brake.

Features

- Internal connection between case and return line allow the unit to be installed without drain line for systems with max return pressure up to 5 bar.
- Stainless steel sleeve on shaft seal easy to replace without disassemble the gearbox
- Higher radial load capacity configuration, suitable up to 7 ton. on the output shaft.



BEARING LIFETIME
 Graph aside shows the lifetime according to the radial load on the shaft in two typical positions (A, B). Max acceptable radial load on the shaft 7 tons.

VITA CUSCINETTI
 Il grafico riportato a fianco mostra la vita cuscinetti in base al carico radiale sull'albero applicato in due posizioni tipiche (A,B). Massimo carico radiale accettabile sull'albero 7 ton.

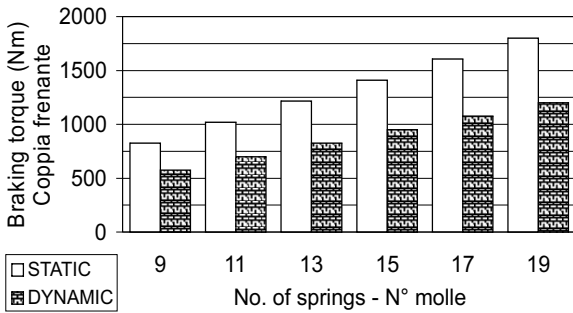
F10 HYDRAULIC NEGATIVE DISC BRAKE

F10 hydraulic negative disc brake operating in oil bath can be fitted between motor and gearbox. The braking torque and the opening pressure of the brake depend on the number of disc thrust springs (see graph below). The brakes are normally supplied with 19 springs. Max.pilot pressure 60 bar.

Il freno F10 è un freno di stazionamento o emergenza, idraulico negativo a dischi multipli a bagno d'olio. La coppia frenante e la pressione di apertura del freno dipendono dal numero di molle spingi disco montate (vedi grafici sotto). I freni sono normalmente forniti con 19 molle. Pressione max.di pilotaggio 60 bar.

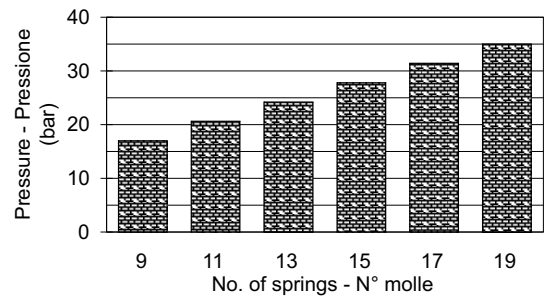
BRAKING TORQUE

COPPIA FRENANTE

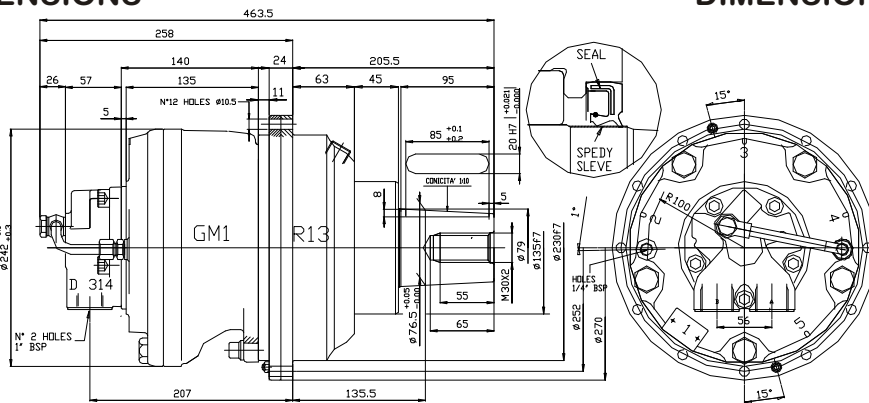


MIN.OPENING PRESSURE

MIN. PRESSIONE DI APERTURA



DIMENSIONS



DIMENSIONI

ORDER CODES

CODICI DI ORDINAZIONE

Nominal displ. see Table above
 Shaft option: 1= spline shaft 2 =tapered shaft
 Brake = F10
 = 9..19 N. of brake springs
 Other options: - = separate g.box/motor oil (with breather valve)
 U=shared oil (no breather valve)
 Distributor option = D40 standard distributor other distributors with integrated valves available on rqst.
 Direction of shaft rotation: standard motors are supplied with c/wise Rotation (viewed from shaft end) with flow in port A, out port B
R clockwise rotation
L anticlockwise rotation

Cilindrate nominali vedi la tavola sopra
 Opzioni albero: 1= scanalato 2 = conico
 Freno = F10
 = 9..19 N. di molle freno
 Altre opzioni: - = olio separato (con valvola sfiato)
 U=olio unico (senza valvola sfiato)
 Distributore: = Standard D40; disponibili altri distributori con Valvole integrate.
 Senso di rotazione dell'albero: i motori standard sono forniti con rotazione in senso orario(guardando all'estremità dell'albero)
R senso orario
L senso antiorario