

## BV2



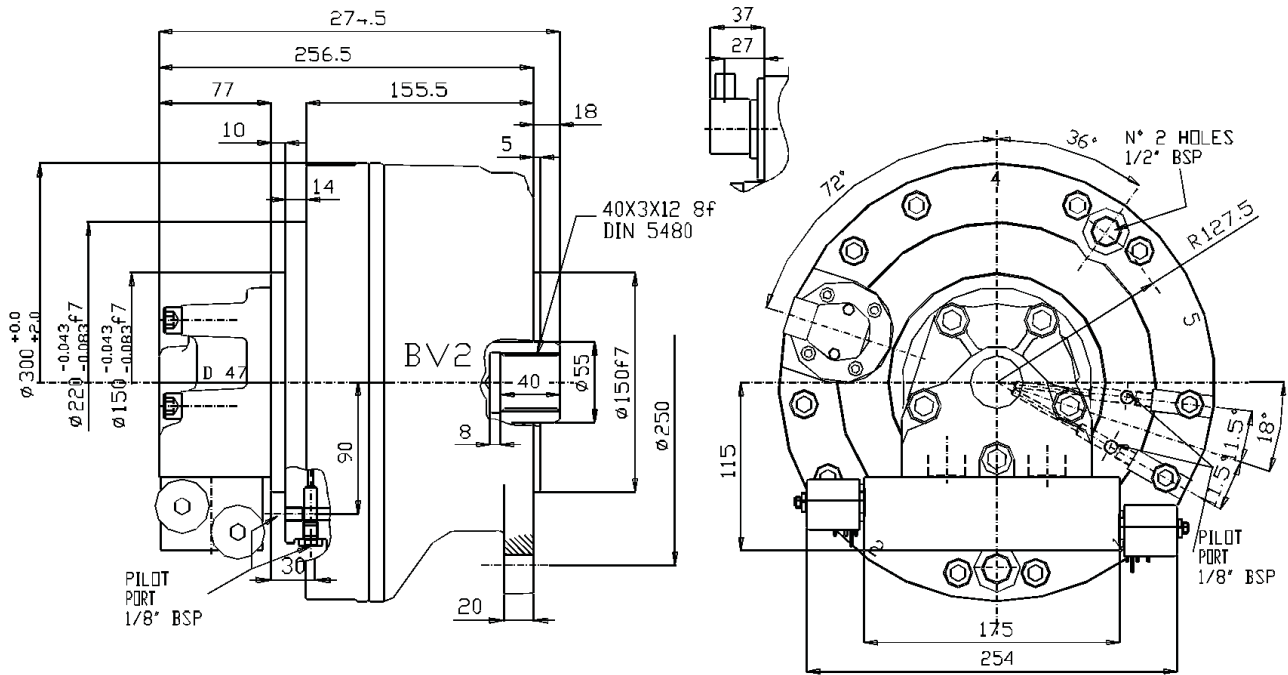
**TABELLA DI PERFORMANCE**  
**PERFORMANCES TABLE**

		Max	Min	Max	Min	Max	Min
<b>BV2</b>		<b>370</b>	<b>0</b>	<b>440</b>	<b>80</b>	<b>500</b>	<b>125</b>
<b>Displacement / Cilindrata</b>	[cc/rev]	369	0	443	74	493	123
<b>Bore / Alesaggio</b>	[mm]	56		56		56	
<b>Stroke / Corsa</b>	[mm]	30	0	36	6	40	10
<b>Specific Torque / Coppia Specifica</b>	[Nm/bar]	5.9	0.0	3.0	1.2	7.8	2.0
<b>Pressure Rating / Press.Nominale</b>	[bar]	250		250		250	
<b>Peak Pressure / Pressione di Picco</b>	[bar]	350		300		350	
<b>Cont. Speed / Velocità cont</b>	[rpm]	400	1500	400	1500	400	1500
<b>Max Speed / Velocità max</b>	[rpm]	800	2200	800	2200	800	2200
<b>Peak Power / Potenza di Picco</b>	[kW]	75	65	75	62	75	65

<b>Approximative weight</b>	50	[kg]	<b>Peso Approssimativo</b>	50	[kg]
<b>Motor casing oil capacity</b>	2	[l]	<b>Capacità olio corpo motore</b>	2	[l]
<b>Max casing Pressure</b>	15	[bar] (peak)	<b>Pressione max in carcassa</b>	15	[bar] (picco)
	5	[bar] (continuous)		5	[bar] (continuo)

<b>Note:</b>	<b>Nota:</b>
Continuous or average working pressure should be chosen in function of the required service lifetime (bearing lifetime)	La pressione continua o media di lavoro va determinata in funzione della vita del motore (vita dei cuscinetti)

**DIMENSIONI D'INGOMBRO  
DIMENSIONAL DRAWING**



**CALETTATURE  
SPLINE DATA**

40-3-12 DIN 5480			
$d_0$	Ø36.0		
$d_1$	Ø40.0	+0.620 +0	H14
$d_2$	Ø34.0	+0.160 +0	H11
A	Ø5.25		
$d_A$	Ø28.964		H11
$d_3$	Ø39.4	-0 -0.160	h11
$d_4$	Ø33.4	-0 -0.620	h14
B	Ø6		
$d_B$	Ø45.989		f8

## ORDER CODES CODICI D'ORDINE

